

**CAPITOLATO SPECIALE**  
**PER LA FORNITURA E POSA IN OPERA**  
**DI ARREDI PER AULE, SALA STUDIO E UFFICI PER**  
**L'IMMOBILE "EX ENALC HOTEL"**  
**SEDE DEL NUOVO POLO UNIVERSITARIO DI OSTIA**  
**VIA BERNARDINO DA MONTICASTRO (LIDO DI OSTIA)**

**CARATTERISTICHE TECNICHE DEI BENI**

## Sommario

<b>1</b>	<b>ASPETTI GENERALI</b>	<b>3</b>
1.1	Oggetto della fornitura	3
1.2	Stato dei luoghi e tolleranze	3
1.3	Requisiti di rispondenza a norme, leggi e regolamenti	4
1.4	Requisiti ambientali e generali di sicurezza	5
1.5	Garanzie e certificazioni di qualità della fornitura	6
1.6	Scheda prodotto	6
<b>2</b>	<b>AULE</b>	<b>7</b>
2.1	Sedute in linea con piano di scrittura	7
2.2	Sedute indipendenti con ribaltina	8
2.3	Cattedre	8
2.4	Lavagne	9
2.5	Pedane rialzate per aule	9
<b>3</b>	<b>SALE STUDIO</b>	<b>10</b>
3.1	Tavoli monoblocco per sala studio	10
<b>4</b>	<b>UFFICI</b>	<b>12</b>
4.1	Scrivania operativa	12
4.2	Dattilo	13
4.3	Cassettiera in metallo	14
4.4	Armadio in legno ad ante battenti operativo	14
4.5	Armadio basso in legno ad ante battenti operativo	15
4.6	Appendiabiti a stelo	15
<b>5</b>	<b>SEDUTE</b>	<b>16</b>
5.1	Sedute operatore	16
5.2	Sedute visitatore	16

5.3	Sedute di attesa in linea	17
<b>6</b>	<b>TAVOLI E BANCONE ACCOGLIENZA</b>	<b>17</b>
6.1	Tavolo riunioni	17
6.2	Tavolo uso comune	18
6.3	Bancone accoglienza	18
<b>7</b>	<b>ALLEGATI GRAFICI</b>	<b>19</b>

## ***1 ASPETTI GENERALI***

### ***1.1 Oggetto della fornitura***

Il Capitolato ha per oggetto la fornitura il trasporto e la posa in opera di arredi per aule, sala studio e uffici destinati all'immobile ex ENALC Hotel via Bernardino da Monticastro – via Leopoldo Ori, sede del nuovo Polo Universitario di Ostia.

La porzione dell'immobile interessata è situata al piano rialzato, piano primo, piano secondo e piano terzo, e comprende n. 9 aule, 1 sala studio, 1 sala polivalente, 17 uffici, 3 sale riunioni; inoltre alcuni tavoli monoblocco e sedute d'attesa saranno collocate nelle aree comuni.

L'immobile è attualmente in fase di ristrutturazione, e pertanto sarà possibile effettuare gli eventuali sopralluoghi previo congruo preavviso.

Il fornitore non potrà sollevare eccezioni e/o contestazioni in caso di ritardo della consegna degli spazi non dipendenti dall'Amministrazione. Tale eventualità non darà diritto ad alcun indennizzo o ulteriori compensi.

### ***1.2 Stato dei luoghi e tolleranze***

Le dimensioni e le specifiche indicate per i diversi elementi di arredo devono considerarsi vincolanti ma non obbligatorie, nel senso che l'appaltatore potrà proporre articoli simili, con minimi margini di tolleranza anche dimensionali, che rispondano in ogni caso alle linee guida progettuali della Stazione Appaltante e che comunque non portino pregiudizio alla validità concettuale dell'arredo indicato nelle descrizioni. Sotto tale aspetto risulta particolarmente significativo il rispetto della larghezza minima dei corselli per garantire l'efficacia delle vie d'esodo come richiesto dalle norme antincendio.

È onere in ogni caso della Ditta Appaltatrice provvedere, prima del montaggio in opera, alla verifica dello stato, della localizzazione e della misurazione degli ambienti, comprese le dimensioni degli ingombri di eventuali altri arredi non oggetto del presente appalto.

È obbligatoria da parte della Ditta Appaltatrice, entro dieci giorni dalla comunicazione dell'aggiudicazione, la fornitura della campionatura delle essenze relativa ai prodotti offerti (almeno 10 finiture/colore), che sarà a scelta della Direzione Lavori, con la possibilità di avere colori coordinati tra le diverse tipologie di arredi.

La finitura degli arredi (colori, rivestimenti) verrà comunicata dalla Stazione Appaltante all'appaltatore con il verbale di consegna della fornitura.

### ***1.3 Requisiti di rispondenza a norme, leggi e regolamenti***

Tutti i prodotti oggetto della fornitura devono essere nuovi di fabbrica e conformi alle norme di legge o regolamentari, nazionali e internazionali, che ne disciplinano la produzione, la vendita ed il trasporto.

Ogni singolo prodotto deve essere corredato dalle relative istruzioni (montaggio, uso, manutenzione, altro) in lingua italiana, se previste, per un uso corretto ed in condizioni di sicurezza. I prodotti proposti dall'operatore economico partecipante devono possedere le caratteristiche tecniche, i requisiti di conformità, le garanzie e le certificazioni di qualità del produttore previsti dal presente capitolato tecnico.

L'operatore economico partecipante deve garantire la conformità dei beni oggetto di fornitura alle normative CEI o ad altre disposizioni internazionali riconosciute e, in generale, alle vigenti norme legislative, regolamentari e tecniche disciplinanti i componenti e le modalità di impiego dei beni medesimi ai fini della sicurezza degli utilizzatori.

La documentazione contenente le caratteristiche tecnico-prestazionali di ciascun prodotto e quella relativa ai requisiti di conformità previsti, rilasciata da un laboratorio accreditato secondo la norma UNI EN ISO IEC 17025, dovrà essere prodotta, separatamente per ciascun prodotto, in sede di partecipazione alla gara.

Per quanto riguarda le certificazioni relative alla reazione al fuoco, le certificazioni potranno essere rilasciate anche da laboratori iscritti negli albi del Ministero dell'Interno, ai sensi del DM 26-03-1985, di cui alla Legge n. 818 del 7 dicembre 1984 e s.m.i.

In quanto compatibile con la disciplina applicabile per ciascun bene, i prodotti che vengono offerti alla Stazione Appaltante devono rispettare:

- la disciplina del D.Lgs. 9 aprile 2008, n.81 in materia di salute e sicurezza dei lavoratori sui luoghi di lavoro;
- quanto disposto dalle norme del Codice della Proprietà Industriale (D. Lgs. 10/02/2005 n 30);
- la regolare marcatura "CE" prevista dalle norme vigenti;
- le norme relative alla compatibilità elettromagnetica (come disciplinata dal D. Lgs. 10 novembre 2007, n. 194 attuativa della direttiva comunitaria in materia di "Compatibilità Elettromagnetica" (EMC), 2004/108/CE);
- la disciplina del D. Lgs. 3 febbraio 1997 n. 52 di attuazione della direttiva 92/32/CEE concernente classificazione, imballaggio ed etichettatura delle sostanze pericolose; in particolare, il prodotto deve essere corredato dalla scheda informativa in materia di sicurezza

redatta in lingua italiana conformemente alle disposizioni del D.M. 4 aprile 1997 del Ministro della Salute e s.m.i.;

- la disciplina del D.Lgs. 14 marzo 2003 n. 65 di attuazione della direttiva 1999/45/CE e della direttiva 2001/60/CE relative alla classificazione, all'imballaggio e all'etichettatura dei preparati pericolosi; in particolare, il prodotto deve essere corredato dalla scheda informativa in materia di sicurezza redatta in lingua italiana conformemente alle disposizioni del D.M. 7 settembre 2002 del Ministro della Salute e s.m.i..

#### ***1.4 Requisiti ambientali e generali di sicurezza***

Tutti i prodotti offerti dovranno essere conformi alle specifiche tecniche e alle clausole contrattuali definite nei CAM (Criteri Ambientali Minimi per la Fornitura di arredi per interni di cui al DM 23 Giugno 2022 n. 254, G.U. n. 184 del 8 agosto 2022).

Le caratteristiche dimensionali e il design degli arredi devono essere tali da garantirne l'adeguata ergonomia, avendo come riferimento le norme tecniche di settore comunemente applicabili (D.Lgs. 81/08, UNI EN ISO 9241, UNI ISO 11226, ecc.).

I prodotti dovranno avere adeguati requisiti di stabilità, resistenza e durabilità (UNI EN 527-1:2011, UNI EN 1335-2:2018, ecc.).

La forma dei prodotti offerti dovrà essere tale da evitare rischi di danno agli utilizzatori, gli elementi di sostegno non dovranno essere posti laddove possano provocare restrizioni ai movimenti.

Al fine di ridurre il rischio di infortuni alla persona o danni all'abbigliamento dovranno essere rispettati i seguenti requisiti:

- tutte le parti con le quali si possa venire in contatto, nelle condizioni di uso normale, dovranno essere progettate in modo da evitare lesioni personali e/o danni agli indumenti; in particolare, le parti accessibili non dovranno avere superfici grezze, bave o bordi taglienti, gli spigoli e gli angoli di tutti i componenti dei mobili con i quali l'utilizzatore può venire a contatto dovranno essere arrotondati con raggio minimo di 2 mm;
- in qualsiasi struttura non dovranno essere presenti parti o meccanismi che possano causare l'intrappolamento delle dita;
- le parti terminali delle gambe e dei componenti costituiti da profilati metallici dovranno essere chiusi;
- tutte le parti componenti non devono essere staccabili se non con l'uso di apposito attrezzo; tutti gli elementi di fissaggio devono essere realizzati in modo da minimizzare i rischi di

manomissione; a titolo di esempio, le viti dovranno essere antisvitamento ed i dadi dovranno essere autobloccanti.

- eventuali parti lubrificate devono essere protette;
- elementi estraibili devono essere dotati di finecorsa in apertura, con l'esclusione di quelle parti di cui è prevista l'asportazione dal mobile.
- Gli elementi di sostegno dovranno essere posizionati in modo da non provocare restrizioni o ostacoli ai movimenti dell'utente.
- Eventuali elementi di sostegno intermedi o accessori dovranno essere posti in modo da essere chiaramente visibili o da evitare danni nell'area di movimento delle gambe e delle ginocchia in particolare.

**Caratteristiche di reazione al fuoco:** per i tavoli monoblocco e in generale tutti gli arredi posizionati nelle vie d'esodo orizzontali (es. corridoi, atri, spazi calmi, filtri, ...) dovranno esser impiegati materiali appartenenti almeno al gruppo GM2 di reazione al fuoco (classe 1 D.M. del 26 giugno 1984).

Per gli arredi delle aule, dovranno esser impiegati materiali compresi almeno nel gruppo GM3 (classe 2 D.M. del 26 giugno 1984).

### ***1.5 Garanzie e certificazioni di qualità della fornitura***

Gli arredi, oggetto della presente fornitura, devono essere in possesso delle garanzie e delle certificazioni di qualità del produttore, previste e vigenti per ciascuna tipologia di articolo.

### ***1.6 Scheda prodotto***

Al fine di consentire il controllo della corrispondenza tra quanto offerto e quanto richiesto dalla Stazione Appaltante, l'operatore economico partecipante è tenuto a presentare in sede di offerta, per ciascuna tipologia di prodotto, la documentazione contenente le caratteristiche tecnico-prestazionali e quella relativa ai requisiti di conformità previsti per tutti i prodotti.

A tal fine, ciascun partecipante dovrà contrassegnare la documentazione succitata (caratteristiche tecnico-prestazionali e requisiti di conformità laddove previsti), relativa a ciascuna tipologia di prodotto, con il corrispondente numero progressivo di capitolo riportato nella trattazione seguente e riguardante la medesima tipologia di prodotto.

## 2 AULE

### 2.1 Sedute in linea con piano di scrittura

La seduta dovrà essere realizzata con struttura di supporto metallico, traverso principale del tipo a barra, opportunamente dimensionato, il tutto verniciato con polveri epossidiche colore grigio argento. Dovrà essere con schienale fisso e sedile a ribalta; il sistema banco va fissato a pavimento tramite ancoraggi adeguati.

Sedili e schienali saranno realizzati in legno multistrato di faggio curvato a sagomatura anatomica. Il meccanismo di ribaltamento dei sedili dovrà avere ritorno automatico del sedile in posizione verticale con battuta ammortizzata e resa silenziosa da tasselli in nylon e gomma.

Il piano di lavoro, della profondità di 30 cm e di lunghezza modulare all'ingombro delle sedute, dovrà essere realizzato in pannelli derivati del legno di 3 cm di spessore.

Il piano dovrà essere rivestito, placcato e controplaccato in laminato plastico. Il piano dovrà essere bordato con bordi in PVC o in legno arrotondato.

Nelle sedute di prima fila sono previsti pannelli modesty per tutta la lunghezza del piano di scrittura; il pannello dovrà essere realizzato nel medesimo materiale e finitura dei piani di lavoro di spessore adeguatamente dimensionato.

La struttura deve essere predisposta all'elettrificazione; il passaggio dei cavi deve avvenire in senso orizzontale attraverso trave sotto piano con scatola integrata e in senso verticale tramite la gamba.

La scatola deve contenere n. 1 presa bipasso e 2 prese USB (n.1 tipo A+ e n.1 tipo C) per ogni postazione (n. 333). È consentito unire le due prese USB in un unico frutto.

Nella fornitura sono compresi tutti i cavi, deviatori e tutto il necessario per la messa a norma dell'intero impianto comprensivo della certificazione dello stesso.

Misure e quantità totali: n. 333 posti totali suddivisi in:

Piano primo: Quantità: n. 169 posti totali così suddivisi:

- Aula 1.1: n 22 posti: n. 3 file per 6 posti + n. 1 prima fila per 4 posti;
- Aula 1.2: n 34 posti: n. 8 file per 4 posti + n. 1 prima fila per 2 posti;
- Aula 1.3: n 61 posti: n. 6 file per 9 posti + n. 1 prima fila per 7 posti;
- Aula 1.4: n 52 posti: n. 5 file per 9 posti + n. 1 prima fila per 7 posti;



Piano secondo: Quantità: n. 164 posti totali così suddivisi:

- Aula 2.1: n. 22 posti: n. 4 file per 4 posti + n. 2 file per 3 posti;
- Aula 2.2: n. 22 posti: n. 4 file per 4 posti + n. 2 file per 3 posti;
- Aula 2.3: n. 16 posti: n. 4 file per 4 posti;
- Aula 2.4: n. 52 posti: n. 5 file per 9 posti + n. 1 prima fila per 7 posti;
- Aula 2.5: n. 52 posti: n. 5 file per 9 posti + n. 1 prima fila per 7 posti;

## **2.2 Sedute indipendenti con ribaltina**

Per la sala polivalente è richiesta la fornitura di n. 20 sedie singole con tavoletta scrittoio ribaltabile. La seduta dovrà essere di tipo fisso con struttura a quattro zampe in tubolare metallico verniciato a polveri, con piedini antiscivolo.

Il sedile dovrà essere imbottito con poliuretano espanso flessibile (imbottitura sedile densità minima 40 kg/m<sup>3</sup>) e rivestito in tessuto, pulibile, ignifugo autoestinguente in classe 1IM colore a scelta su campionario.

Lo schienale dovrà essere realizzato in tessuto a rete, in maglia traspirante, che garantisce una corretta circolazione dell'aria.

I braccioli dovranno essere realizzati in tubolare metallico verniciato a polveri saldati al telaio e poggiaabbraccia in polipropilene.

Misure e quantità:

- n. 20 sedute

## **2.3 Cattedre**

È richiesto un piano di lavoro di dimensioni 200 x 80 cm spessore minimo 22 mm, realizzato con pannelli in particelle di legno, nobilitato melaminico con superfici antigraffio e antiriflesso, con bordo ABS 2 mm raggiato e spigolato.

La struttura portante deve essere realizzata con gambe in tubolare metallico elettrosaldate e verniciate a polveri, versione a portale con sezione quadrata/rettangolare/triangolare. La gamba centrale, se prevista, dovrà essere arretrata per non creare intralcio nell'area di movimento delle ginocchia.

L'altezza del piano di lavoro sarà pari a 74 cm (+ - 1cm). I traversi sottopiano saranno composti da stangoni in profilato metallico a sezione quadrata/rettangolare, con sistema di aggancio alla gamba.

La struttura dovrà essere predisposta per il cablaggio in senso orizzontale in modo da consentire l'alloggiamento dei cavi e delle loro eccedenze; dovrà prevedere il vassoio a cestello sotto piano portacavi su tutta la lunghezza del piano di lavoro e la calza passacavi trecciata in poliestere elastica, espandibile a 30 mm, lunghezza 1 metro.

Le cattedre dovranno essere dotate di pannelli modesty; il pannello suppletivo di spessore 18 mm (realizzato nel medesimo materiale e finitura dei piani di lavoro) sarà fissato alla struttura portante della scrivania, mediante staffe di fissaggio realizzate in lamiera 20/10 pressopiegata (prodotte nella medesima finitura della struttura metallica di sostegno della scrivania).

Misure e quantità:

- 9 cattedre 200x80x74h cm circa

## **2.4 Lavagne**

Le lavagne dovranno essere costituite da lastre di ardesia naturale lisce, idonea per la scrittura in gessi. Le lavagne dovranno essere fissate a muro con idonee tassellature per cartongesso, e dovranno prevedere sostegni di tubolare metallico con piedini antiribaltamento. Le lavagne dovranno avere la cornice perimetrale in alluminio anodizzato argento con angoli arrotondati in polipropilene, dotata di canaletta portagessi montata su tutta la lunghezza nella parte inferiore e altrettanto nella parte superiore per l'illuminazione.

Misure e quantità:

- n. 01 lavagne 180 x 120h cm (circa)
- n. 04 lavagne 400 x 120h cm (circa)
- n. 04 lavagne 300 x 120h cm (circa)

## **2.5 Pedane rialzate per aule**

La pedana dovrà essere realizzata con una struttura in elementi metallici e piano di calpestio in pannelli in conglomerato di legno e rivestito in linoleum grigio chiaro con profili perimetrali in MDF laccato colore grigio alluminio; la pedana dovrà essere provvista di torretta elettrica a scomparsa per pavimento da 6/8 moduli. Si dovrà prevedere anche una botola di circa 40x40 cm sotto armadio del rack per il passaggio dei cavi.

Le pedane dovranno essere sagomate come da disegno e dovranno essere dotate di uno scivolo di dimensione cm 100x80 cm circa per le aule, mentre per Aula Magna di dimensioni cm 150x100 (per due moduli) e un pianerottolo di dimensione 100x100.

Misure e quantità:

Piano rialzato

- Aula Magna: circa cm 820x250x24h sagomata come da disegno;

Piano primo:

- Aula 11: circa cm 550x180x15h sagomata come da disegno;
- Aula 12: circa cm 500x180x15h sagomata come da disegno;
- Aula 14: circa cm 640x180x15h sagomata come da disegno;
- Aula 15: circa cm 490x180x15h sagomata come da disegno;

Piano secondo:

- Aula 21: circa cm 540x180x15h sagomata come da disegno;
- Aula 22: circa cm 560x180x15h sagomata come da disegno;
- Aula 23: circa cm 480x180x15h sagomata come da disegno;
- Aula 24: circa cm 640x180x15h sagomata come da disegno;
- Aula 25: circa cm 490x180x15h sagomata come da disegno;

### **3 SALE STUDIO**

#### **3.1 Tavoli monoblocco per sala studio**

È richiesto un sistema di tavoli monoblocco per sala studio con seduta girevole integrata, atto a soddisfare esigenze di massima flessibilità degli utilizzatori, solido e che permetta un agevole deflusso, con tavolo fisso e sedute agganciate alla struttura di sostegno per mezzo di bracci mobili, su struttura fissata a pavimento.

Il tavolo può essere composto da più moduli (es. tavolo da 8 posti composta da 4 + 4).

Le gambe dovranno essere realizzate in tubolare di acciaio, saldate a un piede in lamiera di acciaio imbutita, con almeno quattro fori per il fissaggio a pavimento.

Ogni gamba dovrà essere attrezzata con apposita foratura atta a renderla ispezionabile per eventuali operazioni di verifica all'impianto elettrico.

La piastra d'attacco del braccio snodato e la piastra di fissaggio del piano dovranno essere realizzate in lamiera d'acciaio.

Il braccio snodato, dovrà avere funzione di ritorno automatico nella posizione di riposo, ed essere realizzato in alluminio pressofuso, con cono d'attacco per la seduta in acciaio tornito.

Le viti dovranno essere antisvitamento ed i dadi dovranno essere autobloccanti.

Tutte le parti metalliche saranno verniciate a polveri epossidiche di colore grigio alluminio e tutta la minuteria dovrà essere protetta con un processo di zincatura galvanica passivata.

Su ogni braccio dovrà essere installata una seduta monoscocca in legno multistrati di faggio naturale, verniciato all'anilina con trattamento a base d'acqua con finitura testurizzata antiscivolo.

La seduta dovrà permettere all'utente di potersi facilmente accostare al piano del tavolo e di potersi alzare con la massima libertà. La stessa dovrà anche tornare in maniera automatica e silenziosa in posizione parallela al fronte del piano del tavolo, una volta che l'utente si sarà alzato.

Il piano di scrittura del tavolo dovrà essere realizzato in conglomerato ligneo, di spessore di almeno 30 mm, in bilaminato antigraffio (finitura a scelta della D.L.) con bordi in ABS spessore 2 mm.

La profondità e la larghezza dovranno rispecchiare le dimensioni di cui alla pianta di progetto.

Sui tavoli dovranno essere installati delle multiprese a scomparsa da incasso, contenente prese bipasso e prese USB di tipo A+ e di tipo C, secondo le quantità riportate in calce, e dotate di coperchio per evitare intrusione di polveri e acqua.

Misure e quantità:

RIEPILOGO TOTALI:

- n. 1 modulo da 10 posti (5+5 frontali)
- n. 1 modulo da 8 posti (4+4 frontali)
- n. 10 moduli da 6 posti (3+3 frontali)
- n. 10 moduli da 2 posti (2 lineari)

SUDDIVISIONE NEI SEGUENTI LOCALI:

Corridoio centrale:

- n. 5 moduli da 6 posti (3+3 frontali) dimensioni del piano di circa cm 220x130 di altezza 74 cm circa. Multipresa n. 2 contenente ciascuna n. 2 prese bipasso e n. 2 prese USB (n.1 tipo A+ e n.1 tipo C) È consentito unire le due prese USB in un unico frutto

#### Corridoio laterale

- n. 5 moduli da 2 posti (2 lineari) dimensioni del piano di circa cm 135x55 di altezza 74 cm circa. Multipresa n. 5 contenente ciascuna n. 1 prese bipasso e n 2 prese USB (n.1 tipo A+ e n.1 tipo C). È consentito unire le due prese USB in un unico frutto

#### Piano Secondo

##### Sala Studio:

- n. 1 moduli da 8 posti (4+4 frontali) dimensioni del piano di circa cm 300x130 di altezza 74 cm circa. Multipresa 2 contenente ciascuna n. 2 prese bipasso e n 2 prese USB (n.1 tipo A+ e n.1 tipo C) È consentito unire le due prese USB in un unico frutto
- n. 1 moduli da 10 posti (5+5 frontali) dimensioni del piano di circa cm 350x130 di altezza 74 cm circa. Multipresa n. 3 contenente ciascuna n. 2 prese bipasso e n 2 prese USB (n.1 tipo A+ e n.1 tipo C) È consentito unire le due prese USB in un unico frutto

##### Corridoio centrale:

- n. 5 moduli da 6 posti (3+3 frontali) dimensioni del piano di circa cm 220x130 di altezza 74 cm circa. Multipresa n. 2 contenente ciascuna n. 2 prese bipasso e n 2 prese USB (n.1 tipo A+ e n.1 tipo C) È consentito unire le due prese USB in un unico frutto

##### Corridoio laterale:

- n. 5 moduli da 2 posti (2 lineari) dimensioni del piano di circa cm 135x55 di altezza 74 cm circa. Multipresa n. 5 contenente ciascuna n. 1 prese bipasso e n 2 prese USB (n.1 tipo A+ e n.1 tipo C). È consentito unire le due prese USB in un unico frutto

## **4 UFFICI**

### **4.1 Scrivania operativa**

Nelle stanze adibite al personale è richiesta la fornitura di n. 32 postazioni operative con scrivania ad altezza fissa di dimensioni cm 160 x 80 x h74.

Il piano deve essere delle dimensioni 160 x 80 cm spessore minimo 22 mm, realizzato con pannelli in particelle di legno, nobilitato melaminico con superfici antigraffio e antiriflesso, con bordo dello stesso materiale del piano. Il piano inoltre deve essere dotato di n. 02 fori passacavi con tappo circolare di circa 7/8 cm di diametro.

La struttura con gambe in tubolare metallico elettrosaldate e verniciate a polveri, con sezione quadrata/rettangolare/triangolare, per altezza piano di lavoro 74 cm, i traversi sottopiano composti

da stangoni in profilato metallico a sezione quadrata/rettangolare, con sistema di aggancio alla gamba.

La struttura dovrà essere predisposta per il cablaggio in senso orizzontale in modo da consentire l'alloggiamento dei cavi e delle loro eccedenze.

Si richiedono inoltre, pannelli modesty per scrivania singola, pannello suppletivo sottopiano di spessore 18 mm (realizzato nel medesimo materiale e finitura dei piani di lavoro) da fissare alla struttura portante della scrivania, mediante staffe di fissaggio realizzate in lamiera 20/10 pressopiegata (prodotte nella medesima finitura della struttura metallica di sostegno della scrivania).

Kit elettrificazione composto da:

1. Calza passacavi trecciata in poliestere elastica, espandibile a 30 mm, lunghezza 1 metro
2. Vassoio a cestello sotto piano portacavi su tutta la lunghezza del piano di lavoro

Gli accessori sotto il piano di lavoro dovranno essere posti in modo da essere chiaramente visibili o da evitare danni nell'area di movimento delle ginocchia.

Misure e quantità:

n. 32 dimensioni cm 160 x 80 x h74

## **4.2 Dattilo**

A completamento delle postazioni operative è richiesta la fornitura di n. 32 piani dattilo ad altezza fissa di dimensioni cm 80x60x74h.

Il piano deve essere delle dimensioni 80x60 cm spessore minimo 22 mm, realizzato con pannelli in particelle di legno, nobilitato melaminico con superfici antigraffio e antiriflesso, con bordo dello stesso materiale del piano. Il piano deve essere dotato di n. 02 fori passacavi con tappo circolare di circa 7/8 cm di diametro. La struttura con gambe in tubolare metallico elettrosaldate e verniciate a polveri, con sezione quadrata/rettangolare/triangolare, per altezza piano di lavoro 74 cm, i traversi sottopiano composti da stangoni in profilato metallico a sezione quadrata/rettangolare. È richiesto inoltre, congruo sistema di aggancio alla scrivania.

Misure e quantità:

n. 32 dimensioni cm 80 x 60 x h74

### **4.3 Cassettiera in metallo**

A completamento delle postazioni operative è richiesta la fornitura di n. 32 cassettiere mobili in metallo a 3 cassette. Dimensioni cm 42x56x57/60h.

La struttura realizzata in lamiera d'acciaio pressopiegata minimo 8/10 di prima scelta DC01- UNI EN 10130, verniciata a polveri epossidiche, con cassette realizzati in lamiera verniciata a polveri epossidiche, con scorrimento su guide in acciaio stampato con cuscinetti a rullo in nylon; con maniglia integrata a gola laterale o ad incasso; cassette ad estrazione parziale (80%) dotati di dispositivo antiribaltamento che consente l'apertura di un solo cassetto alla volta; primo cassetto con serratura sbloccante i restanti cassette. Sono richiesti, contenitori porta cancelleria estraibile su guide sotto-top, ruote frenanti, serratura a blocco simultaneo di tutti i cassette con chiave piatta.

Misure e quantità:

n. 32 dimensioni cm 42x56x57/60h

### **4.4 Armadio in legno ad ante battenti operativo**

Nelle stanze adibite al personale è richiesta la fornitura di n. 55

moduli armadio a 4 ante battenti (2 inferiori in legno e 2 superiori in vetro) di dimensioni 90x45x200h cm circa.

La struttura dovrà essere costituita di fianchi, base e cappello realizzati in particelle di legno con spessore min di 18 mm e finitura coordinata con il piano di lavoro della scrivania, ripiani di spessore minimo 25 mm, schiena con spessore minimo di 10 mm, nobilitato melaminico con superfici antigraffio e antiriflesso, con bordo ABS 2 mm raggiato e spigolato.

Le ante inferiori saranno in particelle di legno con spessore min di 18 mm, finitura coordinata con il piano di lavoro della scrivania in nobilitato melaminico con superfici antigraffio e antiriflesso, con bordo ABS 2 mm raggiato e spigolato e con maniglia in acciaio verniciato a polveri epossidiche. Sono richiesti ripiani mobili interni e serratura per ante in legno con chiave piatta.

Le ante superiori saranno costituite da una cornice in legno con caratteristiche analoghe a quelle delle ante inferiori (larghezza della cornice c.ca 5 cm) e parte interna in vetro trasparente oppure satinato di tipo temprato termicamente, come definito dalla UNI EN 12150, o di tipo stratificato, come definito dalla UNI EN ISO 12543. Sulla cornice sarà montata la maniglia in acciaio verniciato a polveri epossidiche e la serratura per ante in legno e vetrate con chiave piatta.

Non saranno accettate soluzioni che prevedono il montaggio di cerniere, maniglie e serrature direttamente sul vetro.

Sono richiesti ripiani mobili interni ai due vani.

Misure e quantità:

n. 55 dimensioni 90x45x200h cm circa.

#### **4.5 *Armadio basso in legno ad ante battenti operativo***

Nelle stanze adibite al personale è richiesta la fornitura di n. 30 moduli armadio a 2 ante battenti di dimensioni 90x45x80/85h cm circa.

La struttura dovrà essere costituita di fianchi, base e cappello realizzati in particelle di legno con spessore min di 18 mm e finitura coordinata con il piano di lavoro della scrivania, ripiani di spessore minimo 25 mm, schiena con spessore minimo di 10 mm, nobilitato melaminico con superfici antigraffio e antiriflesso, con bordo ABS 2 mm raggiato e spigolato.

Le ante saranno in particelle di legno con spessore min di 18 mm, finitura coordinata con il piano di lavoro della scrivania in nobilitato melaminico con superfici antigraffio e antiriflesso, con bordo ABS 2 mm raggiato e spigolato e con maniglia in acciaio verniciato a polveri epossidiche. Sono richiesti ripiani mobili interni e serratura per ante in legno con chiave piatta.

Misure e quantità:

n. 30 dimensioni cm 90x45x80/85h cm circa

#### **4.6 *Appendiabiti a stelo***

Appendiabito a stelo con portaombrelli polifunzionale, modello a piantana, struttura portante in metallo verniciato, terminali in materiale plastico indeformabile o in metallo verniciato. Le piantane dovranno essere costruite in modo da non lasciare tracce sul pavimento se sottoposti a trascinamento. Tutte le parti con cui si possa venire in contatto, nelle condizioni di utilizzo normale, dovranno essere realizzate in modo da evitare lesioni alle persone e/o danni agli indumenti.

Misure e quantità:

- n. 26 steli



## **5 SEDUTE**

### **5.1 Sedute operatore**

La seduta dovrà permettere all'utilizzatore libertà di movimento e una posizione comoda.

La seduta dovrà essere certificata ai sensi del DL 81/08 e corrispondente alla classe A della normativa europea EN 1335.

La seduta dovrà essere di tipo girevole, con braccioli, elevabile mediante sistema a gas, e dotata di basamento a cinque razze in acciaio verniciato con ruote piroettanti ed auto frenanti.

Il sedile dovrà essere imbottito con poliuretano espanso flessibile (imbottitura sedile densità minima 40 kg/m<sup>3</sup>) e rivestito in tessuto, pulibile, ignifugo autoestinguente in classe 1IM colore a scelta su campionario. Lo schienale dovrà essere realizzato in tessuto a rete, in maglia traspirante, che garantisce una corretta circolazione dell'aria.

I braccioli dovranno essere realizzati integralmente in materiale plastico ad iniezione.

Misure e quantità:

- n. 102 sedute

### **5.2 Sedute visitatore**

Nelle stanze adibite al personale è richiesta la fornitura di n. 32 sedie per visitatori coordinate con le sedute operatore sopra descritte. La seduta dovrà permettere una posizione comoda, dovrà essere certificata ai sensi del DL 81/08.

La seduta dovrà essere di tipo fisso con struttura a slitta impilabile, il telaio a slitta in tubolare metallico verniciato a polveri, con piedini antiscivolo.

Il sedile dovrà essere imbottito con poliuretano espanso flessibile (imbottitura sedile densità minima 40 kg/m<sup>3</sup>) e rivestito in tessuto, pulibile, ignifugo autoestinguente in classe 1IM colore a scelta su campionario.

Lo schienale dovrà essere realizzato in tessuto a rete, in maglia traspirante, che garantisce una corretta circolazione dell'aria.

I braccioli dovranno essere realizzati in tubolare metallico verniciato a polveri saldati al telaio e poggiaabbraccia in polipropilene.

Misure e quantità:

n. 32 sedute

### **5.3 Sedute di attesa in linea**

La seduta dovrà essere realizzata con struttura di supporto metallico, traverso principale del tipo a barra, opportunamente dimensionato, il tutto verniciato con polveri epossidiche colore grigio argento. Le sedute e lo schienale formate da una unica scocca in lamiera di acciaio microforato, verniciata a polveri epossidiche di colore grigio argento.

Misure e quantità:

- n. 12 moduli da 3 posti
- n. 17 moduli da 4 posti

## **6 TAVOLI E BANCONE ACCOGLIENZA**

### **6.1 Tavolo riunioni**

Il tavolo riunioni dovrà avere il piano di lavoro realizzato con pannelli in truciolare (densità minima 620Kg/mc), o altro materiale derivato dal legno spessore minimo 28 mm, rivestito in nobilitato melaminico con superfici antigraffio e antiriflesso, con bordo dello stesso materiale del piano.

La struttura dovrà essere realizzata con elementi metallici.

Le gambe dovranno essere dotate di piedini regolabili.

La struttura dovrà essere predisposta per il cablaggio in modo da consentire l'alloggiamento dei cavi e delle loro eccedenze; il sistema adottato deve consentire l'alloggiamento sul piano di n. 2 blocchi portaprese a incasso, apertura bifrontale automatica a pressione e la capacità di contenere 1 presa Schuko, 2 prese bipasso, 1 presa USB di tipo A+ e di tipo C.

Tutte le canalizzazioni devono essere ispezionabili. Per l'alimentazione dei due blocchi portaprese deve essere prevista una vertebra passacavi o gamba cablabile per consentire che il passaggio verticale dei cavi sia nascosto.

I bordi e gli angoli delle superfici superiori del piano di lavoro devono essere arrotondati con raggio di curvatura minimo di 2 mm in modo da non causare danni a persone o cose; non sono ammessi spigoli vivi. Gli elementi di sostegno non dovranno essere posti laddove possano provocare restrizioni ai movimenti. Eventuali elementi di sostegno intermedi o accessori sotto il piano di lavoro dovranno essere posti in modo da essere chiaramente visibili o da evitare danni nell'area di movimento delle ginocchia.

Colori e finiture da concordare su campionatura.

Misure e quantità:

- N. 02 dimensioni cm 320 x 170 x h74
- N. 01 dimensioni cm 240 x 120 x h74

## **6.2 Tavolo uso comune**

Il piano deve essere delle dimensioni 160 x 80 cm spessore minimo 22 mm, realizzato con pannelli in particelle di legno, nobilitato melaminico con superfici antigraffio e antiriflesso.

La struttura con gambe in tubolare metallico elettrosaldato e verniciato a polveri, con sezione quadrata/rettangolare/triangolare, per altezza piano di lavoro 74 cm, i traversi sottopiano composti da stangoni in profilato metallico a sezione quadrata/rettangolare, con sistema di aggancio alla gamba.

Misure e quantità:

- N. 10 dimensioni cm 160 x 80 x 74h

## **6.3 Bancone accoglienza**

Il bancone deve essere realizzato in modo da assicurare le migliori condizioni ergonomiche e le esigenze funzionali sia degli operatori che degli utenti, partendo dall'assunto che l'operatore lavora in posizione seduta, mentre l'utente (salvo nel caso di disabili motori) è in piedi.

L'operatore, quindi, deve essere in grado di:

- avere adeguati spazi sopra e sotto il piano di lavoro che garantiscano variazioni di postura;
- stare comodamente seduto, con ginocchia a 90°, piedi ben supportati e schiena appoggiata allo schienale della sedia da lavoro;
- prendere facilmente con le mani i documenti trasmessigli o da trasmettere all'utente, senza dover lavorare a braccia sollevate o eseguire continue flessioni sul tronco;
- alzarsi rapidamente dal suo posto di lavoro, senza rischio di infortuni.

L'utente in piedi deve poter:

- scrivere in posizione eretta su un piano posto ad una altezza tale da non essere obbligato a posizioni troppo flesse del tronco;
- avere a disposizione, tra il bordo anteriore del piano e il fronte dello schermo, uno spazio sufficiente per i piedi.

Il bancone sarà dotato frontalmente e lateralmente di pannelli aventi la duplice funzione sia di paragambe (modesty) sia di alzatina, per un'altezza complessiva lato utente pari a mm. 1050 +/- 20.

I pannelli frontali avranno design, materiali e colori coerenti e omogenei con gli altri elementi del prodotto, che verranno opportunamente scelti in fase di campionamento. Il pannello frontale sarà sormontato, per una lunghezza di 250 cm, da un top mensola della profondità minima di mm 300.

Lungo l'estensione del bancone deve essere previsto almeno uno spazio per disabili motori della larghezza di 100 cm, con altezza del piano lato utente pari a quella del piano di lavoro/scrivania (mm. 740 +/- 10). Non sono richiesti cassetti, ripiani o alloggiamenti al di sotto del piano di lavoro, ma è opportuno proporre ripiani o alloggiamenti nel settore compreso tra il piano di lavoro e il top mensola, sul lato interno rivolto verso l'operatore.

Il bancone deve consentire l'installazione il corretto cablaggio di una postazione computer con le reti site al di sotto del pavimento, e allo scopo:

- Sarà dotato di appositi sistemi passacavi verticali e orizzontali per consentire la distribuzione dei cavi, adeguatamente protetti e non manipolabili/smontabili se non con idonei utensili;
- Il piano sarà dotato di un idoneo foro passacavi (diametro 6 cm c.ca) o in alternativa di apposito modulo top access, la cui ubicazione esatta sarà concordata con la Stazione Appaltante nelle fasi di campionamento o in fase di installazione, se possibile;

Misure e quantità:

- N. 1 dimensioni cm 300 x 80 x h74 – h105

## **7 ALLEGATI GRAFICI**

Sono allegati al presente capitolato i seguenti elaborati grafici:

- Planimetria piano rialzato
- Planimetria piano primo
- Planimetria piano secondo
- Planimetria piano terzo