

CAPITOLATO SPECIALE
PER LA FORNITURA E POSA IN OPERA
DI ARREDI PER AULE E SALA STUDIO PER L'IMMOBILE
"EX ENALC HOTEL"
SEDE DEL NUOVO POLO UNIVERSITARIO DI OSTIA

VIA BERNARDINO DA MONTICASTRO (LIDO DI OSTIA)

CARATTERISTICHE TECNICHE DEI BENI

Sommario

Oggetto della fornitura	2
Stato dei luoghi e tolleranze	2
Requisiti di rispondenza a norme, leggi e regolamenti	3
Requisiti ambientali e generali di sicurezza	4
Garanzie e certificazioni di qualità della fornitura	5
Scheda prodotto	5
1.1 Sedute in linea con piano di scrittura	6
1.2 Cattedre	7
1.3 Sedute operatore	7
1.4 Lavagne	8
1.5 Pedane rialzate per aule	8
1.6 Tavoli monoblocco per sala studio	9
1.7 Accessori di complemento	10

Oggetto della fornitura

Il Capitolato ha per oggetto la fornitura il trasporto e la posa in opera di arredi per aule e sala studio destinati all'immobile ex ENALC Hotel via Bernardino da Monticastro, sede del nuovo Polo Universitario di Ostia.

L'immobile è attualmente in fase di ristrutturazione pertanto non sarà possibile effettuare il sopralluogo.

La data presunta di consegna della porzione dell'immobile oggetto della fornitura è prevista per gennaio 2023.

La porzione dell'immobile interessata è situata al piano rialzato e comprende n. 5 aule e una sala studio.

Il fornitore non potrà sollevare eccezioni e/o contestazioni in caso di ritardo della consegna degli spazi non dipendenti dall'Amministrazione, tale eventualità non darà diritto ad alcun indennizzo o ulteriori compensi.

La Stazione Appaltante comunicherà al fornitore, con un preavviso di almeno 7 giorni la data di consegna degli spazi; dalla data di consegna la Ditta aggiudicataria dovrà terminare il lavoro di posa in opera degli arredi entro e non oltre 20 giorni naturali e consecutivi.

Stato dei luoghi e tolleranze

Le dimensioni e le specifiche indicate per i diversi elementi di arredo devono considerarsi vincolanti ma non obbligatorie, nel senso che l'appaltatore potrà proporre articoli simili, con minimi margini di tolleranza anche dimensionali, che rispondano in ogni caso alle linee guida progettuali della Stazione Appaltante e che comunque non portino pregiudizio alla validità concettuale dell'arredo indicato nelle descrizioni.

È onere in ogni caso della Ditta Appaltatrice provvedere, prima del montaggio in opera, alla verifica dello stato, della localizzazione e della misurazione degli ambienti, comprese le dimensioni degli ingombri di eventuali altri arredi non oggetto del presente appalto.

È obbligatoria da parte della Ditta Appaltatrice, entro dieci giorni dalla comunicazione dell'aggiudicazione, la fornitura della campionatura delle essenze relativa ai prodotti offerti (almeno 10 finiture/colore), che sarà a scelta della Direzione Lavori, con la possibilità di avere colori coordinati tra le diverse tipologie di arredi.

La finitura degli arredi (colori, rivestimenti) verrà comunicata dalla Stazione Appaltante all'appaltatore con il verbale di consegna della fornitura.

Requisiti di rispondenza a norme, leggi e regolamenti

Tutti i prodotti oggetto della fornitura devono essere nuovi di fabbrica e conformi alle norme di legge o regolamentari, nazionali e internazionali, che ne disciplinano la produzione, la vendita ed il trasporto.

Ogni singolo prodotto deve essere corredato dalle relative istruzioni (montaggio, uso, manutenzione, altro) in lingua italiana, se previste, per un uso corretto ed in condizioni di sicurezza. I prodotti proposti dall'operatore economico partecipante devono possedere le caratteristiche tecniche, i requisiti di conformità, le garanzie e le certificazioni di qualità del produttore previsti dal presente capitolato tecnico.

L'operatore economico partecipante deve garantire la conformità dei beni oggetto di fornitura alle normative CEI o ad altre disposizioni internazionali riconosciute e, in generale, alle vigenti norme legislative, regolamentari e tecniche disciplinanti i componenti e le modalità di impiego dei beni medesimi ai fini della sicurezza degli utilizzatori.

La documentazione contenente le caratteristiche tecnico-prestazionali di ciascun prodotto e quella relativa ai requisiti di conformità previsti, rilasciata da un laboratorio accreditato secondo la norma UNI EN ISO IEC 17025, dovrà essere prodotta, separatamente per ciascun prodotto, in sede di partecipazione alla gara.

Per quanto riguarda le certificazioni relative alla reazione al fuoco, le certificazioni potranno essere rilasciate anche da laboratori iscritti negli albi del Ministero dell'Interno, ai sensi del DM 26-03-1985, di cui alla Legge n. 818 del 7 dicembre 1984 e s.m.i.

In quanto compatibile con la disciplina applicabile per ciascun bene, i prodotti che vengono offerti alla Stazione Appaltante devono rispettare:

- la disciplina del D.Lgs. 9 aprile 2008, n.81 in materia di salute e sicurezza dei lavoratori sui luoghi di lavoro;
- quanto disposto dalle norme del Codice della Proprietà Industriale (D. Lgs. 10/02/2005 n 30);
la regolare marcatura "CE" prevista dalle norme vigenti;

- le norme relative alla compatibilità elettromagnetica (come disciplinata dal D. Lgs. 10 novembre 2007, n. 194 attuativa della direttiva comunitaria in materia di “Compatibilità Elettromagnetica” (EMC), 2004/108/CE);
- la disciplina del D. Lgs. 3 febbraio 1997 n. 52 di attuazione della direttiva 92/32/CEE concernente classificazione, imballaggio ed etichettatura delle sostanze pericolose; in particolare, il prodotto deve essere corredato dalla scheda informativa in materia di sicurezza redatta in lingua italiana conformemente alle disposizioni del D.M. 4 aprile 1997 del Ministro della Salute e s.m.i.;
- la disciplina del D.Lgs. 14 marzo 2003 n. 65 di attuazione della direttiva 1999/45/CE e della direttiva 2001/60/CE relative alla classificazione, all'imballaggio e all'etichettatura dei preparati pericolosi; in particolare, il prodotto deve essere corredato dalla scheda informativa in materia di sicurezza redatta in lingua italiana conformemente alle disposizioni del D.M. 7 settembre 2002 del Ministro della Salute e s.m.i..

Requisiti ambientali e generali di sicurezza

Tutti i prodotti offerti dovranno essere conformi alle specifiche tecniche e alle clausole contrattuali definite nei CAM del MATTM (Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare), laddove applicabili, in particolare nel DM 11 gennaio 2017, pubblicato in G.U. n. 23 del 28 gennaio 2017, e nel Decreto correttivo (DM 3 luglio 2019, in G.U. n. 167 del 18 luglio 2019).

I criteri dovranno essere comprovati secondo le modalità descritte nella sezione “verifica” dell’art. 3.2 dell’Allegato 1 al Decreto Ministeriale 11 gennaio 2017.

Laddove previsto, i prodotti offerti dovranno essere conformi, così come indicato dall’art. 6.2 del sopracitato allegato, ai requisiti ambientali.

Inoltre, così come previsto dall’art. 6.3 del sopracitato allegato, la forma dei prodotti offerti dovrà essere tale da evitare rischi di danno agli utilizzatori, gli elementi di sostegno non dovranno essere posti laddove possano provocare restrizioni ai movimenti.

Al fine di ridurre il rischio di infortuni alla persona o danni all’abbigliamento dovranno essere rispettati i seguenti requisiti:

- tutte le parti con le quali si possa venire in contatto, nelle condizioni di uso normale, dovranno essere progettate in modo da evitare lesioni personali e/o danni agli indumenti; in particolare, le parti accessibili non dovranno avere superfici grezze, bave o bordi taglienti,

gli spigoli e gli angoli di tutti i componenti dei mobili con i quali l'utente può venire a contatto dovranno essere arrotondati con raggio minimo di 2 mm;

- in qualsiasi struttura non dovranno essere presenti parti o meccanismi che possano causare l'intrappolamento delle dita;
- le parti terminali delle gambe e dei componenti costituiti da profilati metallici dovranno essere chiusi;
- tutte le parti componenti non devono essere staccabili se non con l'uso di apposito attrezzo;
- eventuali parti lubrificate devono essere protette;
- elementi estraibili devono essere dotati di finecorsa in apertura, con l'esclusione di quelle parti di cui è prevista l'asportazione dal mobile.

Garanzie e certificazioni di qualità della fornitura

Gli arredi, oggetto della presente fornitura, devono essere in possesso delle garanzie e delle certificazioni di qualità del produttore, previste e vigenti per ciascuna tipologia di articolo.

Scheda prodotto

L'operatore economico partecipante è tenuto a presentare, in sede di offerta, al fine di consentire il controllo della corrispondenza tra quanto offerto dallo stesso e quanto richiesto dalla Stazione Appaltante, per ciascuna tipologia di prodotto, la documentazione contenente le caratteristiche tecnico-prestazionali e quella relativa ai requisiti di conformità, previsti per tutti i prodotti.

A tal fine, ciascun partecipante dovrà contrassegnare tutta la documentazione succitata (caratteristiche tecnico-prestazionali e requisiti di conformità laddove previsti) relativa a ciascuna tipologia di prodotto con lo stesso numero d'ordine riportato nel capitolo II "Descrizione Fornitura" riferito a quella medesima tipologia di prodotto.

1.1 Sedute in linea con piano di scrittura

La seduta dovrà essere realizzata con struttura di supporto metallico, trasverso principale del tipo a barra, opportunamente dimensionato, il tutto verniciato con polveri epossidiche colore grigio argento. Dovrà essere con schienale fisso e sedile a ribalta; il sistema banco va fissato a pavimento tramite ancoraggi adeguati.

Sedili e schienali in legno multistrato di faggio curvato a sagomatura anatomica.

Il meccanismo di ribaltamento dei sedili dovrà avere ritorno automatico del sedile in posizione verticale con battuta ammortizzata e resa silenziosa da tasselli in nylon e gomma.

Il piano di lavoro, della profondità di 30 cm e di lunghezza modulare all'ingombro delle sedute, dovrà essere realizzato in pannelli derivati del legno di 3 cm di spessore.

Il piano dovrà essere rivestito, placcato e controplaccato in laminato plastico. Il piano dovrà essere bordato con bordi in PVC o in legno arrotondato.

Nelle sedute di prima fila, prevedere i pannelli modesty per tutta la lunghezza del piano di scrittura; dovrà essere realizzato in lamiera forata a vista, di spessore adeguatamente dimensionato; verniciatura epossidica termoindurente, antigraffio, metallizzata opaca, colore argento.

La struttura deve essere predisposta all'elettrificazione; il passaggio dei cavi deve avvenire in senso orizzontale attraverso trave sotto piano con scatola integrata e in senso verticale tramite la gamba.

La scatola deve contenere n. 1 presa bipasso e 2 prese USB (n1 tipo A+ e n.1 tipo C) per ogni postazione (n. 513).

Nella fornitura sono compresi tutti i cavi, deviatori e tutto il necessario per la messa a norma dell'intero impianto comprensivo della certificazione dello stesso.

Misure e quantità:

Quantità: 507 posti totali così suddivisi:

- Aula PR32: n 116 posti: n. 11 file per 10 posti + n. 1 prima fila per 6 posti + n. 2 posti disabili
- Aula PR33: n 115 posti: n. 12 file per 9 posti + n. 1 prima fila per 7 posti + n. 1 posto disabili
- Aula PR34: n 63 posti: n. 9 file per 7 posti
- Aula PR36: n 97 posti: n. 10 file per 9 posti + n. 1 prima fila per 7 posti + n. 1 posto disabili
- Aula PR37: n 116 posti: n. 11 file per 10 posti + n. 1 prima fila per 6 posti + n. 2 posti disabili

1.2 Cattedre

Il piano di lavoro di dimensioni 280 x 80 cm spessore minimo 22 mm, realizzato con pannelli in particelle di legno, nobilitato melaminico con superfici antigraffio e antiriflesso, con bordo ABS 2 mm raggiato e spigolato.

La struttura portante deve essere realizzata con gambe in tubolare metallico elettrosaldate e verniciate a polveri, versione a portale con sezione quadrata/rettangolare/triangolare. La gamba centrale dovrà essere arretrata per non creare intralcio nell'area di movimento delle ginocchia.

L'altezza del piano di lavoro di 74 cm. I traversi sottopiano composti da stangoni in profilato metallico a sezione quadrata/rettangolare, con sistema di aggancio alla gamba.

La struttura dovrà essere predisposta per il cablaggio in senso orizzontale in modo da consentire l'alloggiamento dei cavi e delle loro eccedenze; dovrà prevedere il vassoio a cestello sotto piano portacavi su tutta la lunghezza del piano di lavoro e la calza passacavi trecciata in poliestere elastica, espandibile a 30 mm, lunghezza 1 metro.

Le cattedre dovranno essere dotate di pannelli modesty; il pannello suppletivo di spessore 18 mm (realizzato nel medesimo materiale e finitura dei piani di lavoro) da fissare alla struttura portante della scrivania, mediante staffe di fissaggio realizzate in lamiera 20/10 pressopiegata (prodotte nella medesima finitura della struttura metallica di sostegno della scrivania).

Misure e quantità:

- 5 cattedre 280x80x74h cm circa

1.3 Sedute operatore

La seduta dovrà permettere all'utilizzatore libertà di movimento e una posizione comoda.

La seduta dovrà essere certificata ai sensi del DL 81/08 e normativa europea EN 1335 di tipo A.

La seduta dovrà essere di tipo girevole, con braccioli, elevabili mediante sistema a gas.

Lo schienale dotato di supporto lombare regolabile in altezza e bloccabile in diverse posizioni.

Movimento di oscillazione sincronizzato sedile e schienale con possibilità di blocco in varie posizioni.

Taratura della spinta dello schienale in base al peso corporeo e dispositivo di blocco/sblocco con sistema antishock.

Basamento a cinque razze in acciaio verniciato con ruote piroettanti ed auto frenanti.

Il sedile dovrà essere imbottito con poliuretano espanso flessibile (imbottitura schienale densità minima 30 kg/m³ e imbottitura sedile densità minima 40 kg/m³) e rivestito in tessuto, pulibile, ignifugo autoestinguente in classe 1IM colore a scelta su campionario

Lo schienale è realizzato in tessuto a rete, in maglia traspirante, che garantisce una corretta circolazione dell'aria.

I braccioli dovranno essere realizzati integralmente in materiale plastico ad iniezione.

Misure e quantità:

- n. 10 sedute

1.4 Lavagne

Le lavagne dovranno essere costituite da lastre di ardesia naturale lisce, idonea per la scrittura in gessi. Le lavagne dovranno essere fissate a muro (cartongesso) ma dovranno prevedere sostegni di tubolare metallico con piedini antiribaltamento. Le lavagne dovranno avere la cornice perimetrale in alluminio anodizzato argento con angoli arrotondati in polipropilene; dotata di canaletta portagessi montata su tutta la lunghezza nella parte inferiore e altrettanto nella parte superiore per l'illuminazione.

Misure e quantità:

- n. 04 lavagne 400 x 120cm (circa)
- n. 01 lavagne 300 x 120cm (circa)

1.5 Pedane rialzate per aule

Struttura ad alveolare con predisposizione per passaggio corrugati, rivestita in linoleum grigio chiaro con profili perimetrali in MDF laccato colore grigio alluminio; inoltre la pedana dovrà essere provvista di torretta elettrica a scomparsa per pavimento da 6/8 moduli.

Le pedane dovranno essere dotate di uno scivolo di dimensione cm 180x100 circa, sagomata come da disegno.

Misure e quantità:

- Aula PR36: dim. circa cm 570x220x17h sagomata come da disegno
- Aula PR37: dim. circa cm 370x220x17h sagomata come da disegno.
- Aula PR32: dim. circa cm 580x220x17h sagomata come da disegno.
- Aula PR33: dim. circa cm 568x220x17h sagomata come da disegno.
- Aula PR34: dim. circa cm 640x220x17h sagomata come da disegno.

1.6 Tavoli monoblocco per sala studio

Tavoli per lettura/studio atto a soddisfare le esigenze di flessibilità degli utilizzatori, solido e che permetta un agevole deflusso, con tavolo fisso e sedute agganciate alla struttura di sostegno per mezzo di bracci mobili su struttura fissata a pavimento.

I tavoli devono essere dotati di sistemi di livellamento regolabili per eventuali irregolarità delle pavimentazioni. Deve essere pertanto sempre garantita la complanarità dei piani accostati e lo squadra tra i piani contigui. È preferibile che i piani di lavoro contigui vengano assicurati tra loro mediante appositi collegamenti, non visibili dal piano superiore.

Gli elementi di sostegno, intermedi e/o accessori sotto il piano di lavoro dovranno essere posti in modo da non provocare restrizioni o ostacoli ai movimenti dell'utente, in particolare alle gambe e alle ginocchia.

Le parti strutturali/portanti del sistema dovranno essere realizzate in acciaio. I supporti (gambe) dovranno essere realizzati con elementi di acciaio di dimensioni idonee a sostenere il carico previsto. La seduta sarà sostenuta mediante un braccio snodato metallico in acciaio, in grado di garantire un'agevole movimentazione da parte degli utenti, in modo da potersi facilmente accostare al piano del tavolo e alzare con la massima libertà. Lo spazio minimo tra la spalliera e il bordo del tavolo, a braccio "aperto", dovrà essere tale da consentire l'agevole seduta dell'utente.

Il braccio snodato dovrà avere funzione di ritorno automatico nella posizione di riposo e dovrà essere realizzato in modo tale che la seduta, durante la movimentazione, non vada ad urtare violentemente contro altri elementi strutturali del tavolo e/o il piano di lettura/scrittura, col rischio di danneggiamenti. Il braccio snodato sarà ancorato alla struttura portante mediante piastre di attacco in lamiera d'acciaio.

Tutte le parti metalliche saranno verniciate a polveri epossidiche, e tutta la minuteria dovrà essere protetta con un processo di zincatura galvanica passivata.

Il piano di lettura/scrittura sarà realizzato in agglomerato ligneo di spessore non inferiore a 30 mm, con rivestimento in bilaminato antigraffio con bordi in ABS di spessore minimo 2 mm.

Gli angoli e i bordi del piano dovranno essere opportunamente smussati e arrotondati per necessità di sicurezza e di comfort, e dovranno avere colore/finitura uguale o analoga a quella del piano di lettura/scrittura o della struttura di sostegno.

Su ogni braccio dovrà essere installata una seduta monoscocca in legno multistrato, di spessore non inferiore a 12 mm e dotata di finitura antiscivolo. La seduta potrà essere in legno multistrato di faggio.

La seduta sarà assicurata al braccio di supporto mediante un sistema di fissaggio posto al di sotto del sedile.

Le dimensioni della seduta devono essere adeguatamente dimensionate avendo come riferimento le norme tecniche di settore comunemente adottate (Rif UNI EN 1335-1).

La struttura deve essere predisposta per elettrificazione; sul piano di lavoro, dovrà essere installata una multipresa a scomparsa da incasso, contenente n. 2 prese bipasso e 4 prese USB (n.2 tipo A+ e n.2 tipo C) dotato di coperchio per evitare intrusione di polveri e acqua - n. 1 per modulo da 4 posti. Nella fornitura sono compresi tutti i cavi, deviatori e tutto il necessario per la messa a norma dell'intero impianto comprensivo della certificazione dello stesso.

Misure e quantità:

- n. 14 moduli da 4 posti con quattro sedute integrate con la struttura portante del tavolo, dimensioni del piano di circa cm 135/140x125/130 di altezza 74 cm circa.
- n. 14 multiprese a scomparsa da incasso

1.7 Accessori di complemento

Appendiabiti da parete componibile, composto di tubo di sostegno in acciaio verniciato a sezione ellittica e ganci ed elementi di fissaggio a muro in polycarbonato nero. I ganci possono essere fissati, oppure scorrere liberamente lungo la barra.

Misure e quantità:

- n. 100 (da 5 pomoli)